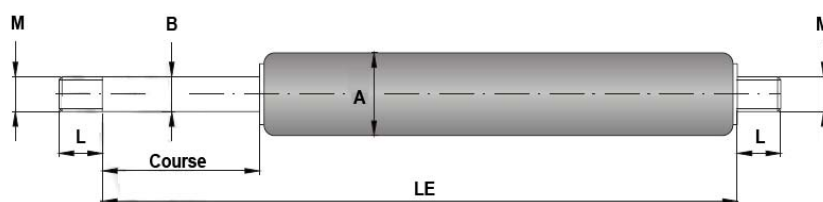


VERINS A GAZ INDUSTRIELS

Vérins poussant - Série G - Extrémités filetés



Références	Ø Tube	Ø Tige	Course	Longueur	Ø Filetage	Longueur	CC (*)	Plages de forces
	A	B		LE	M	L ±2	%	Newton
G3-10-GZ-20			20	72				
G3-10-GZ-40	10	3	40	112	M 3.5	5	20	5 - 100
G3-10-GZ-60			60	152				
G3-10-GZ-80			80	192				
G4-12-GZ-30			30	92				
G4-12-GZ-50			50	132				
G4-12-GZ-60			60	152				
G4-12-GZ-80	12	4	80	192	M 3.5	5	25	10 - 180
G4-12-GZ-100			100	232				
G4-12-GZ-150			150	332				
G6-15-GZ-50			50	155				
G6-15-GZ-80			80	215				
G6-15-GZ-100			100	255				
G6-15-GZ-150	15	6	150	355	M 5	7	22	40 - 400
G6-15-GZ-200			200	455				
G6-15-GZ-250			250	555				
G6-15-GZ-300			300	655				
G8-19-GZ-50			50	170				
G8-19-GZ-100			100	270				
G8-19-GZ-150			150	370				
G8-19-GZ-200	19	8	200	470	M 8	10	30	50 - 700
G8-19-GZ-250			250	570				
G8-19-GZ-300			300	670				
G8-19-GZ-350			350	770				

Dimensions en mm

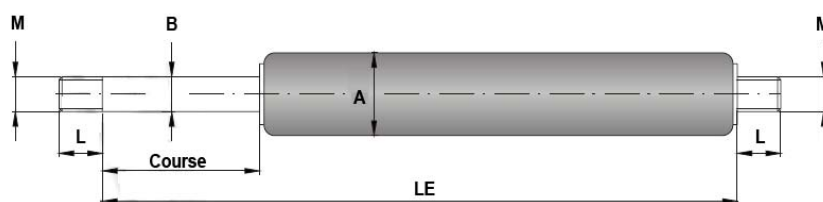
Sur demande, en acier inoxydable, sauf pour les séries (Ø tube) 10 et 12

(*) Effort de compression nécessaire pour définir l'effort tige rentrée par rapport à l'effort nominal tige sortie



VERINS A GAZ INDUSTRIELS

Vérins poussant - Série G - Extrémités filetées



Références	Ø Tube	Ø Tige	Course	Longueur	Ø Filetage	Longueur	CC (*)	Plages de forces
	A	B		LE	M	L ±2	%	Newton
G10-23-GZ-50			50	170				
G10-23-GZ-100			100	270				
G10-23-GZ-150			150	370				
G10-23-GZ-200			200	470				
G10-23-GZ-250	23	9	250	570	M 8	10	30	100 - 1200
G10-23-GZ-300			300	670				
G10-23-GZ-400			400	870				
G10-23-GZ-500			500	1070				
G14-28-GZ-50			50	207				
G14-28-GZ-100			100	307				
G14-28-GZ-150			150	407				
G14-28-GZ-200	28	14	200	507	M 10	12	40	150 - 2500
G14-28-GZ-250			250	607				
G14-28-GZ-300			300	707				
G14-28-GZ-400			400	907				
G14-28-GZ-500			500	1107				
G20-40-GZ-50			50	238				
G20-40-GZ-100			100	338				
G20-40-GZ-150			150	438				
G20-40-GZ-200			200	538				
G20-40-GZ-250	40	20	250	683	M 14x1,5	15	40	300 - 5000
G20-40-GZ-300			300	738				
G20-40-GZ-400			400	938				
G20-40-GZ-500			500	1138				

Dimensions en mm

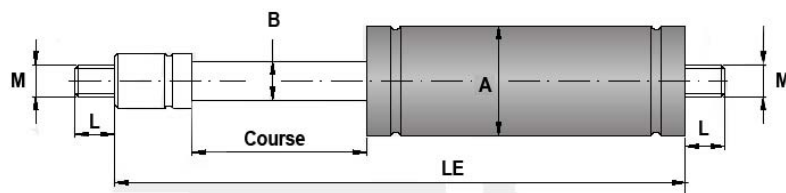
Sur demande, en acier inoxydable, sauf pour les séries (Ø tube) 10 et 12

(*) Effort de compression nécessaire pour définir l'effort tige rentrée par rapport à l'effort nominal tige sortie



VERINS A GAZ INDUSTRIELS

Vérins tirant - Série Z - Extrémités filetées



Références	Ø Tube A	Ø Tige B	Course	Longueur LE	Ø Filetage M	Longueur L ±2	CC (*) %	Plages de forces Newton
Z6-19-GZ-50			50	200				
Z6-19-GZ-100	6	19	100	300	M 5	7	10	30 - 300
Z6-19-GZ-200			200	500				
Z6-19-GZ-300			300	700				
Z10-28-GZ-50			50	200				
Z10-28-GZ-100			100	300				
Z10-28-GZ-200	10	28	200	500	M 8	10	20	150 - 1200
Z10-28-GZ-300			300	700				
Z10-28-GZ-400			400	900				
Z10-28-GZ-500			500	1100				
Z10-40-GZ-50			50	250				
Z10-40-GZ-100			100	350				
Z10-40-GZ-210			210	570				
Z10-40-GZ-240	10	40	240	630	M 14x1,5	15	40	200 - 2000
Z10-40-GZ-290			290	730				
Z10-40-GZ-290			390	930				
Z10-40-GZ-490			490	1130				
Z28-40-GZ-50			50	250				
Z28-40-GZ-100			100	375				
Z28-40-GZ-200			200	625				
Z28-40-GZ-300			300	875				
Z28-40-GZ-400	28	40	400	1125	M 14x1,5	18	40	500 - 5000
Z28-40-GZ-500			500	1375				
Z28-40-GZ-600			600	1625				
Z28-40-GZ-700			700	1875				

Dimensions en mm

Sur demande, en acier inoxydable.

(*) Effort de compression nécessaire pour définir l'effort tige rentrée par rapport à l'effort nominal tige sortie

